УТВЕРЖДАЮ:
Генеральный директор ПАО «ТЗА»
_____Арысланов Ф.С.
«___»_____2023г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
На окраску металлических конструкций в Блоке цехов №1

1. Окраска металлических конструкций в блоке цехов на территории завода ПАО «ТЗА»

Наименование раздела	Содержание раздела
1. Местоположение объекта	452755, Россия, Республика Башкортостан, город Туймазы, ул.70 лет Октября, 17.
2. Заказчик	ПАО «ТЗА»
3. Общая площадь для окрашивания колонн	Окрашиваемая площадь – 33536,846м².
4. Материал	Предоставляется заказчиком
5. Назначение объекта	Колонны для зданий, оборудованных кранами, состоящих из двух частей: надкрановой и подкрановой; прогона из уголков и подкрановой балки
6. Цель проведения работ.	Восстановление защитного слоя колонн. Продление срока службы
7. Требования	Долговечность, влагостойкость, защита поверхности колонн, устойчивая к агрессивным условиям среды.
8. Работы:	
Общие требования. 1.Окраске подлежат конструктивные металлоконструкции колонны, находящиеся в БЦ №1, пролетов №1,2,3,4,5,6,7,9 2. Подготовительные работы. - должна быть обеспечена совместимость материалов используемой системы окраски с материалами существующего покрытия. - металлоконструкции должны быть зачищены от грязи, ржавчины, оставшейся грунтовки механическим способом, при этом в карманах и труднодоступных местах - с помощью химических препаратов, позволяющих подготовить поверхность к последующим стадиям обработки, -допускается оставлять старое покрытие, если оно не имеет трещин в плёнке, следов ржавчины на	Высота объекта : подкрановой- 8,1м надкрановая – 4,5м межкрановая- 1,5м Окрашиваемая площадь – 33536,846м². Количество пролетов – 9. Высота до крыши – 14,1м. Колонны для зданий, оборудованных кранами, состоящих из двух частей: надкрановой (297 шт., двухтавровая балка №80, Н-4,5м) и подкрановой (199 шт., двухтавровая балка №36, Н- -8,1м); уголок укосина №100 (16 шт. на каждой колонне, L–1,4м);

хорошее сцепление с металлом. - обеспыливание и обезжиривание металлической поверхности 3. Окраска. - огрунтовка металических конструкций (не более 3% от общей площади объекта). - окраску металлоконструкций произвести посекционно, эмаль ХВ-124 ГОСТ 10144-89 - при производстве работ следует соблюдать технологию, указываемую в ГОСТах. 4. Контроль: - качества на каждом этапе работ - подготовки поверхности к очередному этапу работ, толщину отдельных слоев и толщину законченного покрытия - равномерности, сцепления с защищаемой поверхностью, толщину, герметичность слоёв	шт. на каждой колонне, размером 0,46м*0,32м); связи колонн (30 шт., L–13,92 м), подкрановая балка двутавр №110 (18шт).
9. Гарантия на работы:	**Не менее 5 лет**

2. **Требования, предъявляемые к работам по окраске колонн зданий, оборудованных кранами:**

2.1. Работы выполняются в соответствии с соблюдением требований СП 72.13330.2016 «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии», СНиП 3.04.03-85 «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии; которые являются обязательными к применению;

2.2. Все произведенные работы должны соответствовать техническим и специальным требованиям качества;

2.3. Все виды работ повышенной опасности на территории действующего опасного производственного объекта должны выполняться по нарядам-допускам согласно требованиям нормативных документов ПАО «ТЗА» и федеральных норм и правил в области промышленной безопасности, правил противопожарного режима в РФ. Ответственными за безопасность на время производимых работ является организация производящая работы;

2.4. Места производства работ должны быть ограждены ограждающими устройствами;

2.5. Строительные и другие отходы, образовавшиеся в результате производства работ, должны накапливаться в контейнере и в течение рабочего дня вывозиться в места, предназначенные для размещения отходов. Складирование отходов не допускается;

2.6. Безопасность выполняемых работ согласно СНиП 12-03-2001 и СНиП 12-04-2002 «Безопасность труда в строительстве».

2.7. Все работы должны быть согласованны с поставщиком.

2.8. Оборудование и инструменты предоставляет подрядчик.

3. Требования к предоставлению гарантий качества работ:

3.1. Гарантийный срок на выполняемые работы не менее 5 лет.

В течение гарантийного срока Подрядчик обеспечивает за свой счет устранение и исправление недостатков, в том числе разрушений и дефектов, в соответствии с Договором.

4. Этапы и сроки выполнения работ:

4.1. Дата начала работ -10(десять) календарных дней с момента подписания договора;

4.2. Срок выполнения работ 60 (шестьдесят) календарных дней с момента начала работ.

Инженер (строитель) Навалихина Л.И.

Согласовано:

Главный инженер Сахабиев Д.М.

ИЗВЕЩЕНИЕ О ЗАКУПКЕ

На окраску металлических конструкций в Блоке цехов №1
ПАО «Туймазинский завод автобетонавозов»

Технический отдел ПАО «ТЗА», именуемый в дальнейшем Организатор закупки, приглашает Вас принять участие в конкурентной процедуре закупки.

Для прохождения предварительного отбора и принятия участия в закупочной процедуре для заключения договора на окраску металлических конструкций в Блоке цехов №1 ПАО «Туймазинский завод автобетонавозов» согласно технического задания, предлагаем Вам заполнить краткую анкету контрагента, и представить коммерческое предложение участника закупки по адресу: ges@tzacom.ru

Срок подачи предложений: до 23:59 ч. 27.04.2023г.

Срок рассмотрения предложений: с 28.04.2023г. по 29.04.2023г.

Не предоставление коммерческого предложения в установленные сроки считается автоматическим отказом от участия.

Все необходимые разъяснения и интересующие Вас сведения, Вы можете получить, связавшись с лицом, ответственным за организацию закупочной процедуры:

Навалихина Людмила Ивановна, e-mail: ges@tzacom.ru, тел.8-(34782) 27-4-16.

При выявлении признаков коррупции, злоупотребления полномочиями или халатности со стороны сотрудников ПАО «ТЗА» просим обращаться по телефону круглосуточной «горячей линии» 8(8552) 37-18-37 или направить сообщение на электронный адрес: compliance@kamaz.org.

Гарантируется полная анонимность, исключается какое бы то ни было негативное воздействие на обратившихся, даже в том случае, если сообщенная информация не получила подтверждения в ходе внутреннего расследования.

Организатор закупки:

Главный инженер ПАО «ТЗА» Д.М. Сахабиев

ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДМЕТУ ЗАКУПКИ И ПОСТАВЩИКУ

I.Требования к предмету закупки

1.Предметом закупки являются оказание услуг на окраску металлических конструкций в Блоке цехов №1 ПАО «Туймазинский завод автобетонавозов»

2. Критерии оценки наиболее значимые для определения Поставщика:

- наименьшая цена предложения.

II. Требования к Контрагенту

1.Основные требования:

- правоспособность, создание и регистрация в установленном порядке;

- соответствие требованиям, устанавливаемым в соответствии с законодательством РФ к лицам, осуществляющим поставки товаров, выполнение работ, оказание услуг, являющихся предметом закупки;

- не проведение ликвидации юридического лица и отсутствие решения арбитражного суда о признании юридического лица, индивидуального предпринимателя банкротом и об открытии конкурсного производства;

- не приостановление деятельности контрагента в порядке, предусмотренном Кодексом РФ об административных правонарушениях, на день подачи заявки в целях участия в закупках;

- отсутствие сведений о контрагенте, в том числе информации об учредителях, о членах коллегиального исполнительного органа, лице, исполняющем функции единоличного исполнительного органа участника закупки-юридического лица в реестре недобросовестных поставщиков, предусмотренном ст. 5 Федерального закона № 223- ФЗ и Федеральным законом №44-ФЗ.

- лицо, являющееся руководителем юридического лица не должно иметь действующую дисквалификацию, ограничения по службе либо запрет заниматься профессиональной или иной деятельностью;

- финансово-хозяйственная деятельность потенциального поставщика не должна создавать высокие налоговые риски для Общества и /или быть направленным на получение необоснованной налоговый выгоды;

- в отношении участника закупки не должны присутствовать в совокупности следующие комплаенс-риски – контрагент создан менее 1 года назад; собственник или руководитель в течение последних 3 лет был собственником с долей владения более 30% или руководителем в компании, реорганизации в форме слияния либо присоединения либо ликвидированной по решению регистрирующего органа; контрагент является посредником либо компанией, специально созданной для ведения деятельности с Обществом (проверка особенностей деятельности контрагента)

регистрация в качестве участника закупки путем заполнения анкеты потенциального поставщика на официальном сайте Общества в сети «Интернет», либо регистрация на ЭТП (если закупка осуществляется на ЭТП).

- потенциальный поставщик должен являться производителем, официальным представителем производителя либо дилером (при закупке оборудования-официальный системный партнёр, разработчик интеллектуальных решений);

- потенциальный поставщик должен обладать достаточными ресурсами для выполнения обязательств по поставке товаров, работ и услуг;

- потенциальный поставщик не должен быть связан с другими участниками закупки. Под связанными участниками закупки понимаются участники закупки, находящиеся под прямым или косвенным контролем одних и тех же физических лиц;

- в отношении потенциального поставщика, его учредителей и руководителей не возбуждены уголовные дела по основаниям, связанным с производственной деятельностью, имеющей отношение к предмету закупки, либо коррупционного характера.

Все требования к участнику закупок могут быть также установлены в документации о закупке к соисполнителям (субподрядчикам, субпоставщикам), привлекаемым участникам закупки для исполнения договора с Заказчиком. Ответственность за соответствие всех привлекаемых субпоставщиков (субподрядчиков, соисполнителей), независимо от выполняемого ими объема поставок, работ, услуг, требованиям, указанным в документации о закупке, в том числе наличия у них разрешающих документов, несет участник процедуры закупки.