ИЗВЕЩЕНИЕ О ЗАКУПКЕ

Оказание услуг (выполнение работ) по капитальному ремонту вертикально-фрезерного станка, модели 6А59.

Технический отдел ПАО «ТЗА», именуемый в дальнейшем Организатор закупки, приглашает Вас принять участие в конкурентной процедуре закупки.

Для прохождения предварительного отбора и принятия участия в закупочной процедуре для заключения договора на оказание услуг по капитальному ремонту вертикально-фрезерного станка, модели 6А59, предлагаем Вам заполнить краткую анкету контрагента, и представить коммерческое предложение участника закупки по адресу: ges@tzacom.ru

Срок подачи предложений: до 23:59 мин. 17.04.2023г.
Срок рассмотрения предложений: с 17.04.2023г. по 19.04.2023г.

Не предоставление коммерческого предложения в установленные сроки считается автоматическим отказом от участия.

Все необходимые разъяснения и интересующие Вас сведения, Вы можете получить, связавшись с лицом, ответственным за организацию закупочной процедуры:

Нагайбеков Айдар Фанисович, e-mail: ges@tzacom.ru, тел.8-(34782) 2-72-66.

При выявлении признаков коррупции, злоупотребления полномочиями или халатности со стороны сотрудников ПАО «ТЗА» просим обращаться по телефону круглосуточной «горячей линии» 8(8552) 37-18-37 или направить сообщение на электронный адрес compliance@kamaz.org.

Гарантируется полная анонимность, исключается какое бы то ни было негативное воздействие на обратившихся, даже в том случае, если сообщенная информация не получила подтверждения в ходе внутреннего расследования.

Организатор закупки:

Главный инженер ПАО «ТЗА» Д.М. Сахабиев

ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДМЕТУ ЗАКУПКИ И ПОСТАВЩИКУ

I.Требования к предмету закупки

1.Предметом закупки являются оказание услуг (выполнение работ) по капитальному ремонту вертикально-фрезерного станка, модели 6А59.

2. Критерии оценки наиболее значимые для определения Поставщика:

- наименьшая цена предложения.

II. Требования к Контрагенту

1.Основные требования:

- правоспособность, создание и регистрация в установленном порядке;
- соответствие требованиям, устанавливаемым в соответствии с законодательством РФ к лицам, осуществляющим поставки товаров, выполнение работ, оказание услуг, являющихся предметом закупки;
- не проведение ликвидации юридического лица и отсутствие решения арбитражного суда о признании юридического лица, индивидуального предпринимателя банкротом и об открытии конкурсного производства;
- не приостановление деятельности контрагента в порядке, предусмотренном Кодексом РФ об административных правонарушениях, на день подачи заявки в целях участия в закупках;
- отсутствие сведений о контрагенте, в том числе информации об учредителях, о членах коллегиального исполнительного органа, лице, исполняющем функции единоличного исполнительного органа участника закупки-юридического лица в реестре недобросовестных поставщиков, предусмотренном ст. 5 Федерального закона № 223- ФЗ и Федеральным законом №44-ФЗ.
- лицо, являющееся руководителем юридического лица не должно иметь действующую дисквалификацию, ограничения по службе либо запрет заниматься профессиональной или иной деятельностью;
- финансово-хозяйственная деятельность потенциального поставщика не должна создавать высокие налоговые риски для Общества и /или быть направленным на получение необоснованной налоговый выгоды;
- в отношении участника закупки не должны присутствовать в совокупности следующие комплаенс-риски – контрагент создан менее 1 года назад; собственник или руководитель в течение последних 3 лет был собственником с долей владения более 30% или руководителем в компании, реорганизации в форме слияния либо присоединения либо ликвидированной по решению регистрирующего органа; контрагент является посредником либо компанией, специально созданной для ведения деятельности с Обществом (проверка особенностей деятельности контрагента)

регистрация в качестве участника закупки путем заполнения анкеты потенциального поставщика на официальном сайте Общества в сети «Интернет», либо регистрация на ЭТП (если закупка осуществляется на ЭТП).

2. Дополнительные требования:

- потенциальный поставщик должен являться производителем, официальным представителем производителя либо дилером (при закупке оборудования-официальный системный партнёр, разработчик интеллектуальных решений);
- потенциальный поставщик должен обладать достаточными ресурсами для выполнения обязательств по поставке товаров, работ и услуг;
- потенциальный поставщик не должен быть связан с другими участниками закупки. Под связанными участниками закупки понимаются участники закупки, находящиеся под прямым или косвенным контролем одних и тех же физических лиц;
- в отношении потенциального поставщика, его учредителей и руководителей не возбуждены уголовные дела по основаниям, связанным с производственной деятельностью, имеющей отношение к предмету закупки, либо коррупционного характера.

Все требования к участнику закупок могут быть также установлены в документации о закупке к соисполнителям (субподрядчикам, субпоставщикам), привлекаемым участникам закупки для исполнения договора с Заказчиком. Ответственность за соответствие всех привлекаемых субпоставщиков (субподрядчиков, соисполнителей), независимо от выполняемого ими объема поставок, работ, услуг, требованиям, указанным в документации о закупке, в том числе наличия у них разрешающих документов, несет участник процедуры закупки.

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
_____Ф.С. Арысланов
«___»_____2023 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на капитальный ремонт вертикально-фрезерного станка
мод. 6А59, инв.№ 42321

Характеристика оборудования:

1. Наименование оборудования – станок вертикально-фрезерный
2. Модель – 6А59
3. Заводской номер – 274
4. Инвентарный номер – 42321
5. Дата выпуска –1981г.
6. Дата ввода в эксплуатацию – апрель 1983 г.

Перечень работ по капитальному ремонту:

1. Механическая обработка направляющих стойки;
2. Механическая обработка направляющих и зеркала стола;
3. Ремонт коробки скоростей с заменой всех подшипников;
4. Ремонт шпинделя и механизма зажима инструмента;
5. Ремонт шпиндельной бабки с механической обработкой направляющих;
6. Механическая обработка направляющих салазок;
7. Механическая обработка направляющих станины;
8. Восстановление или замена изношенных винтовых пар;
9. Восстановление системы смазки;
10. Восстановление системы охлаждения (с заменой помпы);
11. Изготовление и замена защитных щитков;
12. Замена линейки на столе;
13. Замена релейной автоматики на современное контроллерное оборудование с панелью оператора;
14. Установка датчиков положения (инкодеров) стола и шпиндельной бабки;
15. Покраска станка;
16. Испытания станка на холостом ходу и под нагрузкой;
17. Проверка норм геометрической точности согласно паспортным данным завода-изготовителя.

Примечания:

1. Все работы, связанные с демонтажем, монтажем станка, а также организация

2. В результате проведенного ремонта станок должен соответствовать техническим характеристикам согласно паспортных данных на данный станок.
3. Организация, производящая капитальный ремонт, должна установить гарантийный срок службы данного станка после ремонта;
4. При ремонте электрооборудования станка все элементы, включая электропроводку и электрические двигатели, заменяются на новые.
5. Ремонт должен производиться квалифицированным персоналом, что должно быть подтверждено наличием необходимых документов, позволяющих производить ремонт данного оборудования.
6. Все используемые запчасти и материалы должны быть оригинальными, либо аналогичными надлежащего качества.
7. Документация на оборудование, необходимая для предоставления заказчику:
— руководство пользователя;
— руководство по настройке, наладке и диагностике оборудования;
— схемы электрических соединений;
— схемы электрические принципиальные на отдельные узлы оборудования;
— прошивки контроллерного оборудования, а так же программное обеспечение верхнего уровня применяемого на станке;
— руководство инженера по установке и настройке программного обеспечения;
— лицензионные ключи, при использовании лицензионного программного обеспечения (типа Windows);
— паспорта и свидетельства о поверке средств измерений, применяемых на станке (при наличии таковых требований законодательством РФ);
— документация на замененные комплектующие изделия.

- - Документация должна поставляться на русском языке в бумажном и электронном вариантах.

Зам. главного инженера - начальник ТО А.Ф. Нагайбеков

Согласовано:

Главный инженер Д.М. Сахабиев

Зам. генерального директора по производству И.А. Минниахметов

Ведущий инженер-механик Р.Н. Ахметов